

Ne rezervam dreptul de a interveni cu modificari tehnice. Garantia noastra se refera doar la echiparea corecta a masinii. Consumul, cantitatile, conditiile de executie si productivitatea sunt date rezultate in urma experientei noastre. In toate situatiile se vor respecta prescriptiile producatorilor de materiale. Modificarile, multiplicarea sau fotocopierea acestui material se poate face doar cu acordul PFT SYSTEMS.

PFT BOARDMASTER -RO/09.2009/PFT



**PFT BOARDMASTER**  
Informatii pe DVD

PFT SYSTEMS SRL

▶ Telefon: 0364.402.368  
▶ Fax: 0364.402.369

▶ office@pft-systems.ro

▶ www.pftboardmaster.com

#### Date tehnice

Art.-Nr.	00 00 00 00
Racord electric	230 V, 3 kW
Nivel de zgomot	?? ± 1 dB (A)

Gabarit	
Lungimea totala	???? mm
Latime	???? mm
Inaltime	??? mm
Dimensiunea maxima a placii	1.280 x 3.200 mm
Grosimea maxima a placii	48 mm

Greutate	
Greutate totala	??? kg
Greutatea mesei	76,0 kg
Greutatea suportului agregatelor	36,0 kg

#### PFT BOARDMASTER



Masa pentru taierea placilor



Agregat pentru taieri longitudinale



Agregat pentru taieri oblice



Agregat de frezare



Cutie cu scule

#### Configuratia de baza

- ▶ Masa pentru taierea placilor
- ▶ Agregat pentru taieri longitudinale, cu diametrul discului de taiere-Ø 160 mm
- ▶ Agregat pentru taieri oblice, cu diametrul discului de taiere-Ø 160 mm, cu sistem de aspiratie si schimbare rapida integrat
- ▶ Agregat de frezare 900 Watt/1050 Watt
- ▶ Cutie cu scule completa, alcatuita din 9 freze diferite, disc de taiere si sablon pentru cercuri.
- ▶ Carte tehnica

REVOLUTIE IN FINISAJ  
www.pftboardmaster.com



DISPOZITIVE PFT

09/2009

# PFT BOARDMASTER

Masa speciala pentru taiere si formare

# PFT BOARDMASTER

Revolutioneaza finisajul uscat

Cu "cutitul fermecat" economisiti 70% timp!

## Domeniul de utilizare:

Masa speciala pentru taierea si formarea placilor de gips-carton sau a placilor din alte materiale, cu dimensiunea maxima de 300 x 125 x 4 cm (LxBxH)-gandita special pentru finisaje interioare sau exterioare. Foarte versatila, utilizabila la prelucrarea materialelor de finisaj uscat in mod optim, rapid, curat si cu costuri minime. Poate prelucra diferite materiale precum :

- ▶ Placi de gips-carton
- ▶ Placi de gips-faser
- ▶ Placi anti-foc
- ▶ Placi de ciment
- ▶ Heraklith
- ▶ Placi din material sintetic
- ▶ Placi de lemn
- ▶ Placi Aludibond
- ▶ Placi Alucobond
- ▶ ...si multe altele



## Utilizabila rapid si in mod flexibil pentru:

- Racorduri perfecte, fara rostuire la sisteme antifoc sau fonoizolante
- Legaturi intre pereti
- Umpleri de goluri in pereti
- Terminatii de pereti
- Curburi
- Suprafete rotunde sau in arc de cerc
- Invelirea structurilor din lemn
- Scafe de lumini la pereti
- Sisteme de usi culisante
- Placari de pereti (inclusiv curburi)
- Nise sau rafturi
- Orificii sau strapungeri in pereti
- Taieri de fasii (de ex. pentru socluri)

Reducerea timpului de lucru comparativ cu tehnologia clasica cu cca. 20 – 70%.

### Orificii, decupaje

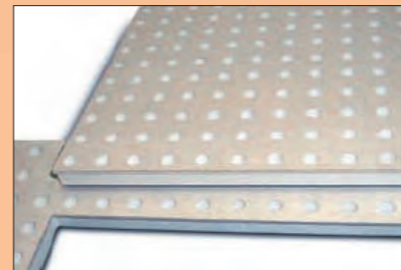
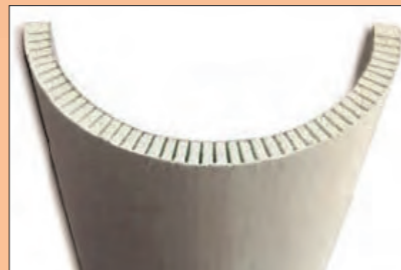
- Orificii decupate pt. sisteme sanitare
- Decupaje circulare
- Diverse orificii

Reducerea timpului de lucru comparativ cu tehnologia clasica cu cca. 45 – 60%.

### Imbracarea canalelor de cablu sau a conductelor

- Imbracarea tubulaturilor
- Sist. ventilatie rectangular sau rotund
- Rafturi si regale

Reducerea timpului de lucru comparativ cu tehnologia clasica cu cca. 70 – 80%.



## Tavane

- Scafe de lumini
- Tavane libere si inchideri de tavane
- Tavane din placa perforata, taierea placilor perforate, mascari la tavane si realizarea tavanelor in trepte
- Iluminare indirecta
- Taieri si rosturi la tavane
- Protectia si mascarea corpurilor de iluminat
- Clapete de revizie

Reducerea timpului de lucru comparativ cu tehnologia clasica cu cca. 35 – 70%.

## Realizarea coloanelor-taierea fasiiilor

- Muchiile coloanelor si soclul
- Pilastrii si caneluri, taieri de fasii (pana la 3 x 12,5 mm respectiv. 40 min total)

Reducerea timpului de lucru comparativ cu tehnologia clasica cu cca. 55 – 90%.

## Canturi si canturi cu profil curbat

Datorita modului de prelucrare prin frezare a placilor de gips-carton si a prelucrarii curburilor, reduceti sau chiar eliminati consumul de profile de colt si a masei de spaclu.

Rezultatul este un proces tehnologic de montaj curat si realizat in timp record.

Sistem patentat pentru realizare colturilor cu rezistenta ridicata la socuri mecanice.

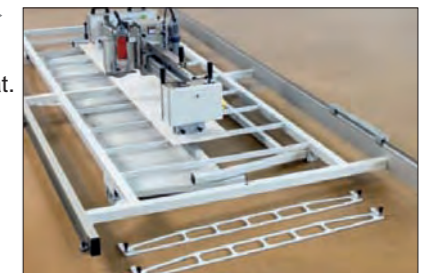
Daca aveti de realizat pereti, tavane, mascari de conducte, protectii antifoc, coloane sau taieri de fasii sau alte taieri speciale, PFT BOARDMASTER este solutia care va confera cel mai mare avantaj. Puteti sa va cresteti profitul, reducand timpul necesar prelucrarilor cu cca. 75 %.

## Principalele avantaje:

- ▶ Rapiditate, economie de costuri si timp.
- ▶ Prelucrare curata, fara a genera praf.
- ▶ Economie considerabila de materiale datorita prelucrării precise.
- ▶ Flexibilitate si mobilitate.

Mobilitate inseamna flexibilitate ! Masa de prelucrare si taiere va lasa "mana libera" in alegerea locului de de lucru, fiind foarte usor de transportat. Astfel, la lucrarile de mare anvergura, prelucrarile pot fi facute la fata locului.

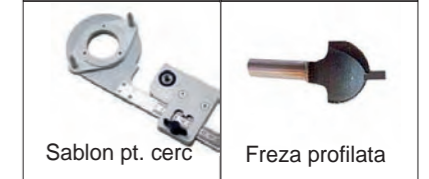
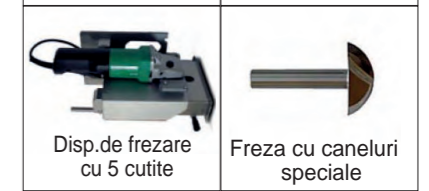
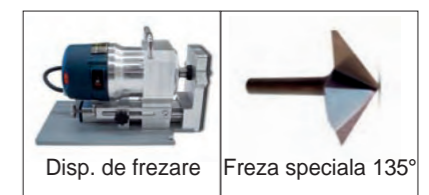
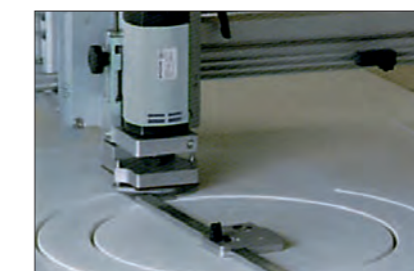
Agregate precise cu sisteme de inlocuire rapida.



▲ Taierea fasiiilor (pana la 3 x 12,5 mm, respectiv 40 mm in total)

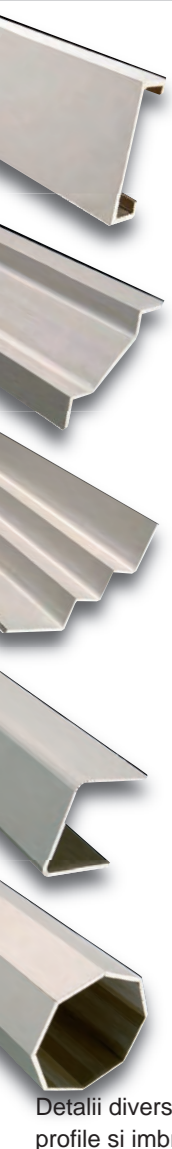
◀ Prelucrare exacta la o calitate ridicata, prin controlul digital al pozitionarii si fixarii dispozitivelor de taiere.

Forme perfecte realizate cu ajutorul sablonului.



## Accesorii

Pentru PFT BOARDMASTER exista posibilitatea accesoriei cu diverse dispozitive si scule specifice. Programul complet de accesorie il puteti gasi pe internet la adresa: [www.pftboardmaster.com](http://www.pftboardmaster.com)



Detalii diverse de profile si imbracari.